PAT-NO:

JP408091589A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08091589 A

TITLE:

AUTOMATIC PAPER SHEET FEED DEVICE

PUBN-DATE:

April 9, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

OISHI, HARUMICHI KASAI, TAKESHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

COUNTRY

DAIWA SEIKO INC N/A

APPL-NO:

JP06227994

APPL-DATE: September 22, 1994

INT-CL (IPC): B65H001/06, B65H001/04, B65H001/26, B65H003/06, B65H003/54

ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent malfunction from being generated in simple constitution-byreleasing a matching means matchingly arranging the extreme end parts of a plurality of paper sheets loaded on a loading base interlocking with closing operation of a cover body.

CONSTITUTION: Laminated paper sheets on a loading base 3 are separated by contacting with the slope part 11 of a paper sheet separating mechanism, and carried on the paper sheet processing device 100 side. When the laminated paper sheets are loaded on the loading base 3, the front end part is matched with a stopper member 15 as a

matching means. This stopper member 15 is interlocked with a cover body 25 being opened/closed at loading the laminated paper sheets, and the matching state is released by closing the cover body 25. When the matching state is released, the laminated paper sheets are let draw out by drive of a paper feed roller 7, and the front end part is contacted with the slope part 11. The paper sheet of the lowermost layer is separated by one sheet due to friction force by the slope part 11. At operating such paper feed, the stopper member 15 is released, and hence malfunction is not generated.

COPYRIGHT: (C)1996,JPO

DERWENT-

1996-235521

ACC-NO:

DERWENT-

199624

WEEK:

COPYRIGHT 2005 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE:

Automatic paper feeder for loading recording paper on printer - has releasing mechanism which simultaneously operates paper stopper and

blocks cover when recording papers are loaded on loading stand

PATENT-ASSIGNEE: DAIWA SEIKO KK[DAIWN]

PRIORITY-DATA: 1994JP-0227994 (September 22, 1994)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO

PUB-DATE LANGUAGE PAGES MAIN-IPC

JP 08091589 A April 9, 1996 N/A

006

B65H 001/06

APPLICATION-DATA:

PUB-NO

APPL-DESCRIPTOR APPL-NO

APPL-DATE

JP 08091589A N/A

1994JP-0227994 September 22, 1994

INT-CL (IPC): B65H001/04, B65H001/06, B65H001/26, B65H003/06, B65H003/54

ABSTRACTED-PUB-NO: JP 08091589A

BASIC-ABSTRACT:

The feeder includes a loading stand (3) from which papers are loaded. A cover is opened when loading recording papers on the loading stand. A feeding roller (7) feeds the recording papers from a press roller (30) through the force provided by an energising unit (35). A paper stopper(15) arranges each recording paper loaded on the loading stand.

A paper isolator (11) detaches a recording paper from the rest of the paper batch after it has been loaded to a printer (3). A releasing mechanism simultaneously operates the paper stopper and blocks cover when recording papers are loaded on the loading stand.

ADVANTAGE - Performs efficient automatic paper feeding without fear of malfunctioning. Prevents damage or deformation of recording papers by performing systemised arrangement of recording papers on loading stand.

CHOSEN-

Dwg.1/8

DRAWING:

TITLE-TERMS: AUTOMATIC PAPER FEED LOAD RECORD PAPER PRINT RELEASE MECHANISM SIMULTANEOUS OPERATE PAPER

STOPPER BLOCK COVER RECORD PAPER LOAD LOAD

STAND

DERWENT-CLASS: Q36 T04

EPI-CODES: T04-G06A; T04-J01;

SECONDARY-ACC-NO:

Non-CPI Secondary Accession Numbers: N1996-197480

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平8-91589

(43)公開日 平成8年(1996)4月9日

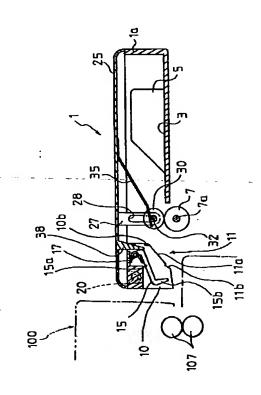
(51) Int.CL.*		識別記号		庁内整理番号 PI		技術表示箇所	
B65H	1/06		С	8712-3F			
	1/04	326	Α	8712-3F			
	1/26	. 310	S	8712-3F			
	3/06		В	8712-3F		•	
	3/54	310	С	8712-3F			
					審查請求	未請求 請求項の数4	OL (全6頁)
(21)出顧番号	}	特額平6-227994			(71)出顧人	000002495	
						ダイワ精工株式会社	
(22)出顧日		平成6年(1994)9月22日				東京都東久留米市前流	3丁目14番16号
	•				(72)発明者	大石 晴通	
						東京都東久留米市的浙	と3丁目14番16号 ダ
						イワ精工株式会社内	
					(72)発明者	笠井 丈司	
						東京都東久留米市前流	3丁目14番16号 ダ
						イワ精工株式会社内	
					(74)代理人	弁理士 鈴江 武彦	

(54) 【発明の名称】 自動給紙装置

(57)【要約】

【目的】簡単な構成で、誤動作が生じることがない自動 給紙装置を提供する。

【構成】本発明の自動給紙装置は、複数枚の用紙が報置される載置台3と、載置台3を覆う開閉可能な蓋体25と、載置台3に載置された複数枚の用紙を押圧する押圧ローラ30と、積層用紙のうち、最下層の用紙から順次給紙する給紙ローラ7と、給紙ローラ7によって給紙された用紙のうち、最下層の用紙を他の用紙から分離させてプリンタ100に給紙する用紙分離機構11と、載置台3に載置された複数枚の用紙の先端部を整合配置するストッパ部材15と、を有する。ストッパ部材15は、蓋体25を閉塞させた時に、これに設けられた当接部材38と係合し、ストッパ部材15の積層用紙に対する整合、保持が解除される。



30

【特許請求の範囲】

【請求項1】 用紙処理装置に着脱自在に構成されており、

複数枚の用紙が載置可能な載置台と、この載置台を覆う 開閉可能な蓋体と、前記載置台に載置された前記複数枚 の用紙を前記載置台方向に押圧する用紙付勢機構と、前 記載置台に載置された前記複数枚の用紙のうち、最下層 の用紙から順次給紙する給紙機構と、この給紙機構によって給紙された前記用紙のうち、最下層の用紙を他の用 紙から分離させて前記用紙処理装置に給紙する用紙分離 機構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙の先 端部を整合配置する整合手段と、この整合手段を解除す る解除手段と、を備え、

この解除手段は、前記蓋体の閉塞動作に連動することを特徴とする、自動給紙装置。

【請求項2】 用紙処理装置に着脱自在に構成されており、

複数枚の用紙が載置可能な載置台と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙を前記載置台方向に押圧する用紙付勢機構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用 20 紙のうち、最下層の用紙から順次給紙する給紙機構と、この給紙機構によって給紙された前記用紙のうち、最下層の用紙を他の用紙から分離させて前記用紙処理装置に給紙する用紙分離機構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙の先端部を整合配置する整合手段と、この整合手段を解除する解除手段と、を備え、

この解除手段は、前記用紙付勢機構の押圧動作に連動することを特徴とする、自動給紙装置。

【請求項3】 前記整合手段は、積層された用紙の先端 部を整合させると共に、その下側面を保持するように、 略L字型の形状の部材を有することを特徴とする、請求 項1又は2に記載の自動給紙装置。

【請求項4】 用紙処理装置に着脱自在に構成されてお り

複数枚の用紙が載置可能な載置台と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙を前記載置台方向に押圧する用紙付勢機構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙のうち、最下層の用紙から順次給紙する給紙機構と、この給紙機構によって給紙された前記用紙のうち、最下層の用紙を他の用紙から分離させて前記用紙処理装置に給紙する用紙分離機構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙の先端部を整合配置する整合手段と、備え、

この整合手段は、積層された用紙の先端部を整合させる と共に、その下側面を保持するように、略L字型の形状 の部材を有することを特徴とする、自動給紙装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、プリンタ等の用紙処理 装置に取り付けられる自動給紙装置に関し、より詳細に 50

2 は、下面分離方式における用紙ストッパ機構に特徴を有 する自動給紙装置に関する。

[0002]

【従来の技術及びその課題】一般的に、プリンタには、 用紙を積層収容し、これを1枚に分離して印字部に給紙 する自動給紙装置が取り付けられるようになっている。 この自動給紙装置の内、下面分離方式は、積層用紙を押 圧した状態で給紙ローラ上に載置し、この給紙ローラを 駆動することにより、最下層の用紙から順次、分離、給 送するものである。

【0003】例えば、特開平5-738号には、上記したような下面分離方式の自動給紙装置が開示されている。この自動給紙装置は、ガイド板に回転支持されたストッパ部材と、このストッパ部材に取り付けられ、ストッパ部材を係止位置と待機位置に選択的に回動保持させるソレノイドとを有している。このストッパ部材が係止位置になると、ストッパ部材は、積層された用紙先端部と当接して、ガイド板によって規定された間隙から用紙分離部へ用紙が移動するのを規制する。また、ストッパ部材が特機位置になると、前記当接関係が解除されて、給紙ローラによって繰り出された用紙は、前記間隙を介して用紙分離部へ移動することが可能となる。

【0004】しかしながら、ストッパ部材の位置決め保持手段としてソレノイドを設けたため、構成が複雑でコストが高くなる。また、このソレノイドは、単独で駆動させるため、操作が面倒であると共に、給紙ローラと誤ったタイミングで駆動されると、重送等の不都合が生じる。

【0005】また、一般的に、自動給紙装置を、葉書等の給紙装置として用いる場合、比較的使用頻度が少ないオプション装置となることから、安価で簡易な構成が要求される。このため、このようなオプション装置としての用紙分離機構は、斜面を用いた分離機構が適する。この斜面分離機構を、前記従来の自動給紙装置に用いると、給紙ローラと用紙分離部との間にある用紙ガイド板に用紙が摺接し、用紙機送の際に負荷となって、安定した用紙給送が妨げられる。その一方で、このような用紙ガイド板がないと、用紙を載置台に積層収容させる際、その先端側が、給紙ローラと斜面分離部との間の空間から下側に入り込んでしまい、斜面分離部で用紙が分離し切れずに、重送を引き起こしたり、用紙が破損する等の問題が生じる。

【0006】この発明は、簡単な構成で、誤動作の生じることがない自動給紙装置を提供することを目的としている。さらには、所定の位置に確実に積層用紙をセットすることができ、重送を引き起こしたり、用紙が破損等することのない自動給紙装置を提供することを目的としている。

[0007]

【課題を解決するための手段】前記課題を解決するため

に、本発明の自動給紙装置は、用紙処理装置に着脱自在 に構成されており、複数枚の用紙が載置可能な載置台 と、この載置台を覆う開閉可能な蓋体と、前記載置台に 載置された前記複数枚の用紙を前記載置台方向に押圧す る用紙付勢機構と、前記載置台に載置された前記複数枚 の用紙のうち、最下層の用紙から順次給紙する給紙機構 と、この給紙機構によって給紙された前記用紙のうち、 最下層の用紙を他の用紙から分離させて前記用紙処理装 置に給紙する用紙分離機構と、前記載置台に載置された 前記複数枚の用紙の先端部を整合配置する整合手段と、 この整合手段を解除する解除手段と、を備え、この解除 手段は、前記蓋体の閉塞動作に連動することを特徴とし ている。

【0008】また、本発明の自動給紙装置は、用紙処理 装置に着脱自在に構成されており、複数枚の用紙が載置 可能な載置台と、前記載置台に載置された前記複数枚の 用紙を前記載置台方向に押圧する用紙付勢機構と、前記 載置台に載置された前記複数枚の用紙のうち、最下層の 用紙から順次給紙する給紙機構と、この給紙機構によっ て給紙された前記用紙のうち、最下層の用紙を他の用紙 20 から分離させて前記用紙処理装置に給紙する用紙分離機 構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙の先端 部を整合配置する整合手段と、この整合手段を解除する 解除手段と、を備え、この解除手段は、前記用紙付勢機 構の押圧動作に連動することを特徴としている。

【0009】また、本発明の自動給紙装置は、用紙処理 装置に着脱自在に構成されており、複数枚の用紙が載置 可能な載置台と、前記載置台に載置された前記複数枚の 用紙を前記載置台方向に押圧する用紙付勢機構と、前記 載置台に載置された前記複数枚の用紙のうち、最下層の 30 用紙から順次給紙する給紙機構と、この給紙機構によっ て給紙された前記用紙のうち、最下層の用紙を他の用紙 から分離させて前記用紙処理装置に給紙する用紙分離機 構と、前記載置台に載置された前記複数枚の用紙の先端 部を整合配置する整合手段と、備え、この整合手段は、 積層された用紙の先端部を整合させると共に、その下側 面を保持するように、略し字型の形状の部材を有するこ とを特徴としている。

-{-0-0-1-0-}

【作用】載置台上の積層用紙は、用紙分離機構の斜面部 40 に当接することによって分離され、用紙処理装置側に搬 送される。載置台に積層用紙を載置する際、その前端部 は、整合手段であるストッパ部材によって整合される。 このストッパ部材は、積層用紙を載置する際に開閉され る蓋体、あるいは積層用紙に押圧力を加える押圧手段と 連動しており、蓋体を閉塞することにより、あるいは押 圧手段の押圧動作によって整合状態が解除される。この 整合状態が解除されると、積層用紙は、給紙機構である 給紙ローラの駆動によって繰り出されて斜面部に当接

給紙動作が行われる際、前記ストッパ部材は、解除され た状態にあるため、誤動作が生じることはない。

【0011】また、積層用紙を装填する際に、その前端 部を整合させるストッパ部材を、略し字型の形状とする ことにより、積層用紙の先端側は一定の位置に確実にセ ットされる.

[0012]

【実施例】以下、本発明の好ましい実施例を添付図面に 沿って具体的に説明する。

【0013】図1は、本発明の一実施例である自動給紙 10 装置1が、用紙処理装置であるプリンタ100に装着さ れた状態を示す図でり、図2は、自動給紙装置1の要部 を示す斜視図である。

【0014】自動給紙装置1の内部には、積層用紙を載 置する載置台3が設けられており、 この載置台には、 積 層される用紙のサイドを規定するサイドガイドラが摺動 可能に設けられている。載置台3の前方には、給紙機構 が配されており、この給紙機構は、自動給紙装置1のフ レーム1aに回転自在に配される駆動軸7aと、駆動軸 7 aに所定間隔をおいて(実施例では一対)固着された 給紙ローラ7と、を有している。 駆動軸7aは、自動給 抵装置に設けられた図示されていない駆動モータ、ある いはプリンタ側の駆動源によって駆動される。

【0015】給紙ローラ7の前方には、積層用紙の分離 を行う用紙分離機構と、載置台3に積層される用紙の前 端側を整合させる整合手段と、を備えたガイド体10が フレーム1 aと一体となって配されている。前記用紙分 離機構は、ガイド体10に一体的に形成され、用紙搬送 方向に向かって下方に傾斜した分離斜面11を有してい る。この分離斜面は、単一の面によって構成されていて も良いが、用紙の分離を確実に行えるように、図に示す ように、2つの段階的に傾斜した分離斜面11a,11 bによって構成されていることが好ましい。このような 用紙の分離を行う斜面の形状、角度等については、用い られる用紙に応じて種々変形することができる。

【0016】ガイド体10の中央部には、載置台側に対 向して、開口部10aが形成されており、この開口部1 0aに、載置台3に積層される用紙の前端側を整合、保 持する整合手段が配されている。整合手段は、ガイド体 10に回動自在に支持され、載置台3に積層される用紙 の前端側を保持するストッパ部材15を有しており、こ のストッパ部材15は、付勢部材17によって積層用紙 側に回動付勢されていると共に、規制部材10bによっ てその回動位置が規制されている。また、ストッパ部材 15は、好ましくは、図に示すように、積層された用紙 の前端部を整合させると共に、その前端下面を保持する ように、略し字型の形状であることが好ましい。すなわ ち、垂直部分15aにおいて、積層用紙の前端部を整合 させ、これと略直角な水平部分15bにおいて、積層用 し、その摩擦力によって1枚に分離される。このように 50 紙の前端下面を保持するように構成されている。前記規 制部材10bは、ストッパ部材15の水平部分15b が、給紙ローラ7と分離斜面11との間で、載置台3の 面とほぼ同一面となる位置でストッパ部材15の回動を **規制するようになっている。この実施例においては、規** 制部材10bは、ガイド体10と一体であり、開口部1 Oaを横切るように配されている。

【0017】ガイド体10の両側面の上方には、ヒンジ 20が設けられており、このヒンジ20を回動支点とし て、閉塞した時に載置台3を覆う回動カバー(蓋体)2 5が取り付けられている。回動カバー25の裏面の両側 10 部には、閉塞した時に給紙ローラ7の上方となる位置 に、それぞれ押圧ローラ支持部27が設けられている。 それぞれの押圧ローラ支持部27には、垂直方向に延出 する長孔28が形成されており、この長孔28内に、一 対の給紙ローラ7と対応するように、一対の押圧ローラ 30を保持した支持軸32が配されている(図6参 照)。回動カバー25の裏面には、付勢部材(板ばね) 35の一端が取付けられており、その他端は、支持軸3 2の中央部と係合している。このため、押圧ローラ30 を保持した支持軸32は、付勢部材35の付勢力によっ て、常に下方に付勢された状態にある。

【0018】また、回動カバー25の裏面には、前記整 合手段 (ストッパ部材15) の積層用紙の整合、保持を 解除するための解除手段が設けられている。この解除手 段は回動カバー25を閉塞した時に、ガイド体10の開 口部10aを介してストッパ部材15の表面に当接する 当接部材38によって構成されており、ストッパ部材1 5を付勢部材17の付勢力に抗して回動させ、ストッパ 部材全体を、図2に示す状態から図1に示すように、ガ イド体10内に退避させる。

【0019】次に、本実施例の自動給紙装置の作用につ いて説明する。

【0020】自動給紙装置1は、図1に示すように、プ リンタ100の手差口に装着され、回動カバー25は閉 塞された状態にある。このため、ストッパ部材15は、 当接部材38によって付勢力に抗して回動された状態に ある。この状態から、載置台3に積層用紙を載置すべ く、回動カバー25を開くと、当接部材38とストッパ 部材15との係合関係は解除され、ストッパ部材15は 付勢部材17の付勢力によって回動される。このストッ 40 パ部材15の回動は、規制部材10bによって規制さ れ、図2および図3で示すように、ストッパ部材15の 水平部分15 bは、給紙ローラ7と分離斜面11との間 で載置台3の表面とほぼ面一になる。

【0021】この状態で、載置台3に用紙を載置する。 このとき、積層用紙は、図4に示すように、その前端部 がストッパ部材15の垂直部分15aによって確実に整 合されると共に、その前端下面部がストッパ部材15の 水平部分15bによって確実に保持される。すなわち、 ストッパ部材15のこのような形状によって、確実な整 50 実施例におけるヒンジ20の部分に、先端にウェイトロ

合、保持が成されると共に、常に一定位置でのセットが 可能になる。また給紙ローラ7と分離斜面11との間に ストッパ部材15が位置することにより、積層用紙を収 容する際に、この部分から下に入り込むことがなくな り、用紙を傷付けるようなことはない。

6

【0022】このように、載置台3に積層用紙を載置し た状態で回動カバー25を閉塞すると、図5に示すよう に、ストッパ部材15は、当接部材38によって回動さ れ、ガイド体10内に退避される。また、押圧ローラ3 0を保持する支持軸32は、押圧ローラ支持部27に形 成された長孔28に沿って上下動可能であるため、用紙 の積層量に応じて上下動可能であり、積層用紙は、図6 に示すように、付勢部材35の付勢力および支持軸32 に保持された押圧ローラ30によって給紙ローラ7に押 圧される。

【0023】この状態で、給紙ローラ7が、図示されて いない駆動源によって、図5の矢印方向に駆動される と、積層用紙は、全体的に分離斜面11側にずれ、その 前端部が分離斜面11に当接する。最下層の用紙は、こ の分離斜面11による摩擦力によって1枚に分離され、 プリンタ側のガイド部材105 (図2参照) に案内され る。本実施例における望ましい分離斜面11a,11b によれば、第1の分離斜面11aによって、最下層の用 紙は、その上側にある用紙よりも下流側に先行され、第 2の分離斜面11bに移行する部分で、その上側にある 用紙は退避されて分離作用を受ける。そして、第2の分 離斜面11 bにおいて、確実な分離作用を受け、最下層 の1枚のみが繰り出される。このように、本実施例の分 離斜面の構成によれば、確実に用紙を1枚に分離するこ 30 とができる。1枚に分離された用紙は、プリンタ側のガ イド部材105を介して、プリンタ側の搬送ローラ対1 07 (図1参照) に案内され、この搬送ローラ対107 によって印字部に向けて搬送される。

【0024】以上述べたように、ストッパ部材15は、 回動カバー25の閉塞動作と共に解除されるため、構成 および操作が簡単であり、また、給紙が行われる際に解 除となるので誤動作が生じることがなくなる。また、分 離斜面11と給紙ローラ7との間にストッパ部材15が -位置するので、積層用紙の収容時において、用紙がこの 部分から下に入り込むことが防止され、用紙の破損等が 防止できる。さらに、この部分にガイドを設ける必要性 が無くなり、用紙搬送時において、摩擦による負荷が生 じることはなく、安定した用紙搬送が成される。特に、 本実施例のように、ストッパ部材15を略し字状に構成 すると、積層用紙を、確実に整合、保持することがで き、一定の位置に積層用紙を確実にセットすることがで き、安定した用紙の搬送が成される。

【0025】次に、図7および図8を参照して、本発明 の別の実施例について説明する。この実施例では、前記

ーラ30aを保持した一対のアーム50が回動自在に保 持されている。このアーム50には、前記実施例同様、 ストッパ部材15の解除を果たす当接部材38が設けら れている。

【0026】図7に示すように、積層用紙を載置台3に 載置するようにアーム50を持ち上げると、ストッパ部 材15は、付勢部材17の付勢力によって回動すると共 に、規制部材10bによって規制され、図の実線で示す 位置に保持される。前記実施例同様、積層用紙は、略し 字型のストッパ部材15によって、その前端部が整合さ 10 プリンタに装着された状態を示す図。 れると共に、その前端下面が保持される。そして、図8 に示すように、アーム50を回動して、ウェイトローラ 30aを積層用紙に押圧させると、当接部材38はスト ッパ部材15を、付勢部材17の付勢力に抗して回動さ せ、ガイド体10内に退避させる。その後、給紙ローラ 7が駆動されることにより、積層用紙は最下層の用紙か ら分離斜面11a, 11bによって繰り出され、プリン 夕側に搬送される。この実施例の構成によれば、自動給 紙装置の構成をより簡単にすることができる。

【0027】以上、本発明の実施例を説明したが、本発 20 明は、上記実施例に限定されること無く、種々変形する ことが可能である。例えば、積層用紙の先端部を整合さ せるストッパ部材、およびストッパ部材を解除させるた めの当接部材は、図に示された以外の形状、構成であっ ても良く、また、ストッパ部材は、保持体内に退避する 方向に付勢され、係合部材は、ストッパ部材を積層用紙 の整合、保持位置に付勢力に抗して回動させるように構 成しても良い。

[0028]

【発明の効果】以上説明したように、本発明の自動給紙 30

装置によれば、積層用紙を整合させる整合手段は、蓋体 あるいは押圧手段に連動させているため、構成が簡単と なり、また、給紙が行われる際に、整合手段を解除させ ることができるので、誤動作が生じることがなくなる。 さらには、整合手段の構成により、所定の位置に確実に 積層用紙をセットすることができ、重送を引き起こした り、用紙が破損することが無くなる。

R

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明に係る自動給紙装置の一実施例を示し、

【図2】図1に示す自動給紙装置の要部を示す斜視図。 【図3】図1に示す自動給紙装置の蓋体を開いた状態を

【図4】図1に示す自動給紙装置の蓋体を開き、積層用 紙を載置台に載置したときの状態を示す図。

【図5】図1に示す自動給紙装置の蓋体を閉塞し、積層 用紙を分離、給送している状態を示す図。

【図6】図5を前方から見た図。

【図7】本発明に係る自動給紙装置の別の実施例を示す 团.

【図8】図7に示す自動給紙装置のウェイトローラを積 層用紙に押圧し、積層用紙を分離、給送している状態を 示す図。

【符号の説明】

1…自動給紙装置、3…載置台、7…給紙ローラ、10 …ガイド体、11…分離斜面、15…ストッパ部材、1 7…付勢部材、25…蓋体、30…押圧ローラ、30a …ウェイトローラ、35…付勢部材、38…当接部材、 50…アーム、100…プリンタ (用紙処理装置)。

【図4】

【図1】

